



## DAFTAR PUSTAKA

- Benbow, D. W., & Kubiak, T. M. (2009). *The Certified Six Sigma Black Belt Handbook* (2nd ed.). Milwaukee: ASQ Quality Press.
- Christopher, & Suliantoro, H. (2016). Analisa Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode Six Sigma untuk Part NXS-001 pada PT Inti Pantja Press Industri. *Industrial Engineering Online Journal*, 1–13.
- Ciptani, M. K. (1999). Pengukuran Biaya Kualitas : Suatu Paradigma Alternatif. *Jurnal Akuntansi Dan Keuangan*, 1(1), 68–83. <https://doi.org/10.9744/jak.1.1.pp.68-83>
- Devani, V., & Wahyuni, F. (2016). Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan Statistical Process Control di Paper Machine 3. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 15(2), 2–8.
- Ekawati, R., & Rachman, R. A. (2017). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Horn PT. MI Menggunakan Six Sigma. *Jurnal Industrial Services*, 3(1a), 32–38.
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma terintegrasi dengan ISO 9001:2000, MBNQA dan HACCP*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2005). *Total Quality Management*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gunawan, C. V., & Tannady, H. (2016). PADA PEMBUATAN BAG DENGAN METODE ( Studi Kasus : Pabrik Alat Kesehatan PT . XYZ , Serang , Banten ). *Jurnal Teknik Industri*, 9(1), 9–14.
- Huda, A., & Widiyanesti, S. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Pengelasan (Welding) dengan Pendekatan Six Sigma Pada Proyek PT. XYZ. *Jurnal Wacana Ekonomi*, 17(2), 1–12.
- Khaedir, & Kurniawan, W. (2013). MENGURANGI TINGKAT KECACATAN PADA PROSES PRODUKSI PIPA API 14 INCH DI PT BAKRIE PIPE INDUSTRIES. *Jurnal Teknik Industri*, 3(3), 225–233.
- Lailatul Mbarokah, B., & Syaichu, A. (2019). Analisa Pengendalian Kualitas Proses Pengemasan Pupuk Manutta Gold Menggunakan Metode Six Sigma dengan Konsep DMAIC. *Jurnal Ilmu-Ilmu Teknik-Sistem*, 15(1), 19–29.
- Murnawan, H., & Mustofa. (2014). Perencanaan Produktivitas Kerja dari Hasil Evaluasi Produktivitas dengan Metode Fishbone di Perusahaan Percetakan Kemasan PT. X. *Jurnal Teknik Industri Heuristic*, 11(1), 27–46.
- Rachman, T., & Anggraeni, S. F. (2016). KAJIAN IMPLEMENTASI KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA DENGAN METODE TRAFFIC LIGHT SYSTEM DI PT.SULINDAFIN. *Jurnal Inovisi*, 12(1), 1–11.
- Ramadhani, G. S., Yuciana, & Suparti. (2014). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN DIAGRAM KENDALI DEMERIT (Studi Kasus Produksi Air Minum Dalam Kemasan 240 ml di PT TIW). *Jurnal Gaussian*, 3(2008), 401–410.
- Sari, D. P., & Sirait, R. (2016). Aplikasi Pendekatan Six Sigma dan Kaizen untuk Peningkatan Kualitas Pada Proses Produksi Produk Botol Minum Plastik Tipe CB 061 di PT. AMP Demak. *Seminar Nasional IENACO*, 353–360.
- Setyo Nugroho, A., & Nugroho, S. (2019). ANALISIS PENGENDALIAN

KUALITAS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA PADA PRODUK AMDK 240 ML ( STUDI KASUS : PT TIRTA INVESTAMA ( AQUA ) WONOSOBO ). *Industrial Engineering Online Journal*, 8(2).

Sriwana, I. K., & Nurdjaman, D. (2015). Usulan Penerapan Six Sigma untuk Mengurangi Cacat Pada Produk Hex Bolt M12 x 28 mm Di PT. Jaya Metal Gemilang. *Jurnal Inovisi*, 11(1), 52–58.

Suwandi, A., & Priambodo, I. (2015). Minimasi Cacat Produk Filament Chips dengan Penerapan Metoda Six Sigma. *Jurnal Inovisi*, 11(1), 23–44.

Utami, D. R. L., Mustafid, & Rahmawati, R. (2015). Six Sigma untuk Analisis Kepuasan Pelanggan Terhadap Persepsi Kualitas Provider Kartu GSM Prabayar. *Jurnal Gaussian*, 4(1), 21–31.

Yulianto, T., & Al Faritsy, A. Z. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Wajan dengan Menggunakan Metode Six Sigma dan Kano. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 14(2), 167–173.

Sutalaksana, (2006) Persamaan Yang Digunakan Untuk Menghitung Nilai Rata-rata Dalam Uji Keseragaman Data, Nilai Kendali Atas (BKA), Nilai Kendali bawah (BKB) 153.

Sartin, (2008) Salah Satu Penerapan Six Sigma Dikenal Dengan DMAIC Yang Merupakan Proses Untuk Meningkatkan Terus Menerus Menuju Target Six Sigma.